

3LI

HV1650

DATASHEET



3LITHIUM®

3LITHIUM Y SUS LOGOTIPOS SON MARCAS REGISTRADAS - TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

3LITHIUM HV1650

DESCRIPCION	BATERIA DE ION LITIO
VOLTAJE NOMINAL	14,8v
VOLTAJE MAXIMO	16,8v
VOLTAJE MINIMO (CUTOFF BMS)	12v
CAPACIDAD NOMINAL	725,2Wh
CAPACIDAD AMPERIOS	49A
DESCARGA CONTINUA MAX.	10A
TIPO DE CELDA	LITIO ION
FABRICANTE CELDA LITIO ION	LG
CONTROL ELECTRONICO BATERIA	SI, BMS
PROTECCION CORTOCIRCUITO	SI
PROTECCION SOBRECARGAS	SI
PROTECCION DESCARGAS PROFUNDAS	SI
PROTECCION EXCESO DE INTENSIDAD	SI

DIMENSIONES Y PESO

LARGO	207mm
ANCHO	155mm
ALTO	100mm
PESO ESTIMADO	3790kg

3LITHIUM HV1650

CICLAJE

CARGA MAX	1C
TIPO DE CARGA	CC-CV
TEMPERATURA CARGA	0-45°C
TEMPERATURA DESCARGA	-10-65°C
TEMPERATURA ALMACENAMIENTO	25°C
CAPACIDAD RELATIVA -10°C	40%
CAPACIDAD RELATIVA 0°C	60%
CAPACIDAD RELATIVA 23°C	100%
CAPACIDAD RELATIVA 45°C	100%
CICLOS GARANTIZADOS	500
CAPACIDAD DESPUES DE 500 CICLOS	80% HASTA. 4.000 CICLOS 60%

CONSTRUCCION

ENSAMBLAJE	NICKEL 99,7% PUREZA
BUSBAR PRINCIPAL	COBRE 99,9%
CONTENIDO PLOMO	>0,001%
EMPAQUETADO	PANEL ALUMINIO DOBLE INTERIOR POLITILENO
CARCASAS EXT.	POLIESTIRENO ALTO IMPACTO
CABLEADO	MULTIFILAMENTO SILICONA HASTA 200°C
PROTECCION EXT	IP63



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD



- No exponer la batería directamente a la luz solar o temperaturas superiores a 65°C.
- No use la batería en caso de apreciar deformaciones o calentamiento excesivo +65°C.
- Use solamente el cargador indicado para este tipo de batería.
- No golpear o soltar bruscamente sobre una superficie dura.
- No sumergir la batería en agua u otro tipo de líquido.
- En caso de apreciar alguna anomalía contacte con el fabricante para recibir instrucciones

DEPOSITE LAS BATERIAS DE LITIO EN UN CENTRO DE RECICLAJE ADECUADO

